|  |
| --- |
| **Príloha č. 1 Výzvy na predloženie cenovej ponuky** |
| **C E N O V Á P O N U K A**  |
| Názov uchádzača:(uveďte) |
| Sídlo uchádzača:(uveďte) |
| IČO uchádzača:(uveďte) |
| Kontaktné údaje uchádzača (kontaktná osoba, tel. č.): (uveďte) |
| Platnosť cenovej ponuky do:(uveďte) |
|  |
| Názov zadávateľa: MACH TRADE, spol. s r. o. |
| Sídlo zadávateľa: Niklová ul., 926 01Sereď  |
| IČO zadávateľa: 31 347 011 |
|  |
| **Logický celok č. 1: Automatický homogenizačný a dávkovací priemyselný robot s IT automatickým taviacim systémom**pre bezobslužné manipulačné dávkovanie toku materiálu (produktov) zo separačnej linky Pb akumulátorov (ďalej iba AKB) a iných olovených odpadov a surovín a to z medziskladových zásobníkov vo výrobných priestoroch podniku do automatickej taviacej pece. Dávkovací robot po nadávkovaní manipulačným strojom zabezpečuje toky materiálu do vyspelej automatickej pece bez účasti človeka ovládanej digitálnou komunikáciou. Fungovanie možno meniť za pomoci preprogramovania priemyselného robota na homogenizovanie materiálu s automatickým dávkovaním. Zariadenie zabezpečí priemyselnú automatizáciu s využitím automatických zariadení v priemyselnej výrobe umožňujúcich štandardizovať opakovane vykonávanie operácií vo vyššej kvalite a v kratšom čase, ako je výsledok ľudskej činnosti riešením s využitím fyzických prvkov ochrany a oddelenia robota od pracovníkov, pri kvalite a rýchlosti, aká korešponduje s požiadavkami na zvyšovanie konkurencieschopnosti.**Zadávateľ má v súčasnosti povolenie vydané Okresným úradom Galanta, odborom starostlivosti o životné prostredie na celkové spracovanie 43 400 ton NO, t.j. 5t / 1 hod.** *V prípade vyššej kapacity bude musieť mať možnosť obmedzenia kapacity, dostatočné pre akceptáciu orgánov životného prostredia.* |

|  |
| --- |
| ................................................ (uveďte)...............................................................................................................**Uveďte** Názov výrobcu................................................ (uveďte)...............................................................................................................**Uveďte** Typové označenie s príslušenstvom  |
|  | Požadovaný parameter | Požadovaná hodnota | Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť | Cena/1ks v EUR bez DPH |
| **Základný stroj** | Kapacita zariadenia (Pb AKB) | min. 5t/hod. | (uveďte) | ................,- |
| Dávkovací robot (násypka) | 3 - 6 m3 | (uveďte) |
| Typ pohonu pre dávkovanie |  vibračný | (uveďte) |
| Taviaca pec materiálov napojená na automatický PC systém dávkovacieho robota zaručujúca manipulačno-mobilnú vnútornú logistiku zabezpečujúcu tok materiálov vo výrobných priestoroch bez účasti človeka s možnosťou preprogramovania dávkovacieho robota a taviaceho automatu(pece) prostredníctvom senzorov | min. 5t/hod. AKB | (uveďte) |
| Dávkovací žľab do rotačnej pece | Áno | (uveďte) |
| IT automatický taviaci systém schopný meniť podmienky tavenia, podľa zloženia vstupnej suroviny | Áno | (uveďte) |
| **Cena (suma spolu) v EUR bez DPH**  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku**  |  | Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty obstarávaného logického celku | Cena v EUR bez DPH |
| Výkresová dokumentácia | vypracovanie a dodanie výkresovej dokumentácie k strojuObsah:Technologická schéma / PROCESS ENGINEERINGDispozícia strojov a zariadení / PLANT ENGINEERINGVýkresy zariadení / EQUIPMENT DESIGNProjekt potrubných trás a rozvodov (ak sú potrubia súčasťou zariadenia) / PIPING DESIGNProjekt ventilácie a dymovodu / FUMES AND HYGIENE VENTILATION DESIGNProjekt elektrického napojenia / ELECTRICAL SYSTEM DESIGN Projekt merania a regulácie / INSTRUMENTATION AND CONTROL SYSTEM DESIGNInformácie na opravy a údržbu / INFORMATION AND INSTRUCTION FOR ERECTION | ................,- |
| Dodanie na miesto realizácie | dodanie na miesto realizácie logického celku, t.j. dodanie do miesta umiestnenia logického celku, ktorým je výrobný areál zadávateľa | ................,- |
| Osadenie logického celku (zariadenia) | osadenie logického celku (zariadenia), t.j. umiestnenie a upevnenie logického celku na podloženie pripravené zadávateľom podľa pokynov uchádzača | ................,- |
| Zapojenie logického celku (zariadenia) | zapojenie logického celku (zariadenia), t.j. zapojenie logického celku do jestvujúcich rozvodov médií zadávateľa – elektrická energia, voda, stlačený vzduch, odvetranie, odsávanie, do zadávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) logického celku pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia logického celku nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa logického celku  | ................,- |
| Cena (suma spolu) v EUR bez DPH | ...............,- |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | Jednotková cena v EUR bez DPH | Počet kusov | Cena spolu v EUR bez DPH |
| **Logický celok č. 1:** **Automatický homogenizačný a dávkovací priemyselný robot s IT automatickým taviacim systémom** | **Základný stroj**  | ...............,- | 1 ks | ...............,- |
| **Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku**  | ...............,- | 1 ks | ...............,- |
| **Cena (suma spolu) za celý logický celok v EUR bez DPH**  | ...............,- |
| **DPH 20 %** | ...............,- |
| **Cena (suma spolu) za celý logický celok v EUR vrátane DPH**  | ...............,- |

**Poznámky :**

**Čestné prehlasujeme, že akceptujeme všetky požiadavky zadávateľa a tieto požiadavky sme zahrnuli do predloženej cenovej ponuky. Potvrdzujeme, že vypracovaná cenová ponuka zodpovedá cenám obvyklým v danom mieste a čase.**

V ...................................., dňa ....................... .............................................

 Podpis a pečiatka uchádzača